



**UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PALERMO**  
**SCUOLA POLITECNICA**  
**PRESIDENZA**

**PRESENTAZIONE CANDIDATURE PER L'ELEZIONE DEL COORDINATORE DEL CONSIGLIO DI CORSO DI STUDIO PER IL TRIENNIO ACCADEMICO 2018/2021:**

Visto il verbale della commissione elettorale nominata dal Presidente della Scuola Politecnica;

di seguito il nominativo del professore che ha presentato la propria candidatura:

	<b>CONSIGLI DI CORSO DI STUDIO AFFERENTI AL DIPARTIMENTO DI ARCHITETTURA (DARCH)</b>	<b>CANDIDATI</b>
<b>1</b>	<b>CONSIGLIO DI CORSO DI STUDIO IN L-33 Economia e Finanza LM – 56 Scienze Economiche e Finanziarie</b>	<b>Prof. Cipollini Andrea</b>

Il Presidente  
Prof. Maurizio Carta